



2020年3月1日 星期日 编辑 周琳琳 美编 王涛 校对 王任辉

淄博服务业将分三类有序开业复工

支持疫情防控和生产生活必须的行业尽快全面复工

记者 赵博文 报道

晨报淄博3月1日讯 服务业是国民经济的重要支柱产业,也是受新冠肺炎疫情冲击较大的行业。日前,淄博市委新冠肺炎疫情处置工作领导小组(指挥部)办公室发布《关于统筹抓好服务业疫情防控和有序开业复工的意见》(以下简称《意见》),按照分区、分级、分类的原则,指导支持服务业有序开业复工。《意见》从分类有序组织服务业行业开业复工,严格抓好疫情防控措施落实,全力做好经营单位开业复工保障三个方面提出了要求。

根据《意见》内容,淄博将

分类有序组织服务业行业开业复工。严格控制经营场所密闭、服务对象聚集类行业复工。根据区域风险等级,建立控制类行业复工“清单”,对于影剧院、棋牌室、游艺厅、网吧、KTV、健身房、洗浴、旅行社、浴洞、培训机构、公共文化场馆等经营场所密闭、服务对象聚集的行业,纳入控制类行业清单管理,在确保疫情防控的前提下,有序做好“清单”内企业开业复工工作。支持疫情防控和生产生活必须的行业尽快全面复工。对于医疗防护、科研检测等疫情防控和批发零售、交通物流、通讯金融等生产生活

必需行业,组织经营单位在确保疫情防控的前提下,迅速全面开业复工,确保应开尽开,能开尽开,做到保疫情防控、保市场运转、保生活必需。指导其他服务行业有序开业复工。对控制类和支持类之外的各类商场、专业市场、酒店餐饮、开放式景点等人员相对聚集的行业,家政服务、中介服务、理发店、洗衣店、汽修店、家电维修等经营规模较小、与群众生活密切相关的生活服务行业,由经营者在严格落实疫情防控措施的前提下开业复工。

《意见》要求,要严格抓好疫情防控措施落实,通过

分行业和企业制定防控方案,加强从业人员管理,加强消费者安全防护,强化工作场所疫情防控,做好异常情况处置等方面确保各项疫情防控措施落实到位。

在全力做好经营单位开业复工保障方面,要强化经营单位用工保障,强化运输服务保障,强化防护物资保障,狠抓已出台政策的集成落实,优化提升政务服务水平,畅通诉求解决渠道。对酒精、口罩、手套、测温仪等防控用品,建立经营单位与防护用品生产企业供需对接渠道,满足重点服务业经营单

位防控需要。积极推动通过“爱山东APP”办理政务服务事项,推动企业注册开办、纳税、缴费等更多服务事项实现“网上办”“掌上办”,进一步优化政务服务流程,最大程度减环节、减材料、减时间。疫情防控期间,对营业执照登记事项发生变化又不能及时办理变更登记的,无法按期申请办理检验检测机构复查换证的,药品经营企业现有从业人员健康证明、药品经营许可证到期的,房地产开发企业资质证书有效期届满的等,适当延长办理期限或有效期,确保不因证照到期影响服务业经营单位开业复工。

战“疫”生产专线从1条增加到50条

淄博“智能制造”跑出“蓝帆”速度



文/图 记者 李鸿斐

1月26日,蓝帆医疗股份有限公司被列入全国疫情防控重点保障企业名单。

2月10日,蓝帆医疗发布公告,拟合计投资约1.66亿元,新上医用口罩、消杀医用防护产品、手术手套等医疗及防护产品新项目。其中,2亿只/年医用口罩项目一期0.5亿只医用N95口罩项目最快将于3月份投入试运行。

2月29日,蓝帆医疗向韩国大邱市、日本东京都捐赠一次性丁腈医用检查手套各20万只,合计40万只医用手套。

一个最初以生产PVC手套单一产品的企业如今转化成为了提供健康防护系列产品整体解决方案企业,它的蜕变之路在这次疫情中的突出表现,尤为受人关注。

作为省内重要的医用防护手套生产企业、全球健康防护领域领军企业之一的蓝帆医疗,它生产的医用丁腈手套,特别适用于高风险接触血液或体液的非无菌操作,是战“疫”一线医护人员最为紧缺、需求量最大的手套类型。疫情暴发以来医疗防护物资的紧缺,让蓝帆医疗责无旁贷地扛起了保障防疫物资需求的大旗。

然而,疫情的相关订单不同于往常的订单系统,生产标准不一样怎么办?疫情一线需求量大、时间紧怎么办?推迟原来的国际订单,海外客户的工作怎么做?一系列的问题考验着蓝帆医疗。

“年前,腊月廿八我们接到指令后进行改产,腊月廿九经过



工人将手套装入箱盒。

生产、配料、化验、品管等多部门十几名工作人员的协同作战切换生产线,大年三十赶出了100万只手套发往了武汉。”蓝帆医疗健康防护产业园经理许书龙告诉记者。

疫情防控期间,蓝帆医疗从最初的1条医用丁腈疫情救助生产专线,增加到包括医用丁腈和医用PVC合计50条生产线用于战“疫”专用手套生产,实行三班倒、24小时连轴运转,确保每天供应量达到2000万只以上,全力为这次疫情防控阻击战做医疗物资保障的坚强后盾。

自动化智能化 助力生产提质增效

蓝帆医疗在这次疫情下的突出表现并非偶然事件。面对疫情,除了充分发挥组织优势来迅速恢复大规模的产能以外,还得益于公司自动化、智能化的优势对生产组织弹性和变量的有效应对。

2月27日上午10点,蓝帆医疗健康防护产业园丁腈一车间内,机器声轰响,伴随着8条生产线上新出产的手套源源不断地运送过来,工人们正在紧

张有序地进行包装。

工段长徐建胜将7号生产线包装好的一盒盒丁腈一次性手套装箱摞在一起,就放心地转身去下一条生产线装箱了。在他身后的几十箱丁腈一次性手套将根据电脑指令,由AGV车自动搬运到升降梯,然后经由穿梭车沿着传输轨道送到智能化立体仓库。

在空无一人的智能化立体仓库,高达十余米、面积6000余平方米的仓储货架上,15000个库位中整整齐齐地码放着整箱的手套。堆垛机沿着巷道将轨道上一批准备发往湖北支援疫情需要的丁腈手套运到了货架托盘等待发货。

“智能化立体仓库运行后,既降低了人员的劳动强度,又增加了空间的存储量,而且条形码识别使得货物的型号清晰准确地显示在电脑上,达到一键出库、一键入库的标准,尤其对于海外客户来说,极大地提升了他们的认可度。”许书龙表示,每个库位的托盘上有一个专属的条形码,用来对应托盘上的产品信息,比如手套的数量、型号、发货地址等,并对其进行仓储编号后存储。这样的仓储已经不是传

统意义上的“仓库管理”,而是经济全球化与供应链一体化背景下的仓储模式。

蓝帆医疗目前年产能已达195亿只手套,10年前,这个数字是33亿只,“如果没有实现自动化智能化提升,现在的防护事业部则需要1万多名生产员工才能达到目前的产能。而这在今年春节疫情防控期间既要恢复产能,又要确保疫情防控安全可靠,是不可想象的。”蓝帆医疗股份有限公司健康防护项目总调度刘统毅说。

科技赋能 打造健康防护领军企业

近年来,蓝帆医疗通过持续自主研发,以及与外部科研机构合作,从原材料入厂、自动配料、DCS控制、自动脱模机、自动点数机、自动物流输送系统到智能化立体仓库,已基本实现了全流程自动化、智能化,而这些技术在这次疫情中也得到了很好的检阅。

随着自动化与智能化的提升进步,蓝帆医疗已从劳动密集型工业企业迈向智能化工厂,利用智慧管理平台的信息技术,实现了生产全过程可视化管控与生产参数的智能化分析,不仅提升了蓝帆医疗的核心竞争力,也有效地推动了行业的技术进步和整体发展。

在位于健康防护产业园二楼的DCS控制室,技术人员正在目不转睛地监控着电脑上的生产数据。许书龙介绍,这里就是生产车间的“大脑”,在这里,所有的生产参数一目了然,“这次疫情的突发,蓝帆医疗主动推迟了大约7.8亿只出口海外的医用手套订单,优先保障国内供应,

当时紧急改产,所有生产参数的前期工作就是在这里完成的。”

早在2013年,蓝帆医疗已构建了一条上下游完整的产业链条,医用手套产品占全球细分市场22%,集团销售收入过百亿,成为实至名归的全球PVC手套大王。

2016年蓝帆医疗确定了A+X战略,“A”即以手套产业为原点,扩展医疗防护、消毒杀菌护理、应急救援防护等系列中低值耗材领域;“X”即以心脏支架产品为原点,向冠脉整体解决方案、心脑血管解决方案、外科、骨科等高值耗材领域拓展,打造医疗器械领域平台型企业。之后的三年多时间里,蓝帆医疗一直围绕这个战略规划,强有力地推进。其心脑血管业务主要通过新加坡柏盛国际来运营,在全球90多个国家拥有业务,心脏支架领域全球排名第四。

在这次战“疫”中,蓝帆医疗累计捐赠400多万只医用手套,支持1496个机构与个人的社会捐赠,累计已有3.2亿余只蓝医用手套送往战“疫”一线,同时还通过全球供应链从海外采购医用口罩、防护服等大量防护物资,支持政府和医疗机构打赢疫情攻坚战。

“通过十几年的时间,蓝帆医疗在夯实防护事业板块业务、为中国提供健康防护系列解决方案的同时,致力于帮助普及国内健康防护意识,为提升中国健康防护整体水平而努力。我们将搭建医疗器械高、中、低值耗材的跨科室产业布局,推动公司成长为一个以中国为核心、面向全球的跨国医疗器械平台型企业,持续保持公司高质量发展。”蓝帆医疗有限公司董事长刘文静说。

更多内容详见
本报官方微信及“掌握鲁中”APP

