



科技引领 秸秆“生金”

自走式多功能青(黄)储收获压块机获得了第18届中国(山东)国际农业机械展览会金奖。

自走式多功能青(黄)储收获压块机

2月27日,淄博钰瀚机械科技有限公司带着自己的新产品——自走式多功能青(黄)储收获压块机,亮相在济南举办的中国(山东)国际农业机械展览会。经过专家组评审,产品获得了第18届中国(山东)国际农业机械展览会金奖。展览结束后,这个能让秸秆生“金”的新产品,还直接将来自新疆、甘肃等地的客户吸引到了企业所在地——桓台,进行进一步的合作意向交流。

以科技为引领,以数字化为刀刃,这样一个针对“秸秆综合利用”的农机新产品,是如何一经登场就受到客户青睐,又是如何达到经济、社会、生态“三赢”的呢?

秸秆为何要生“金”? 需求吹来春风

仓廩实,天下安,解决好吃饭问题始终是治国理政的头等大事。而秸秆的处理,也同样关系到“吃饭”的问题。

随着秸秆禁烧政策的持续,农民的环保意识不断加强,将秸秆“一烧了之”的现象越来越少,但秸秆还田有时也避免不了短时间内难以分解、使得下一季农作物扎根不实的问题。

而事实上,除了还田,秸秆还能被用于制作动物饲料、生物燃料、工业原料等多个领域。因此,让秸秆变废为宝,实现从“老大难”到“宝贵金”的蝶变,就是自走式多功能青(黄)储收获压块机诞生的意义。

就拿动物饲料一项来说,2017年,我国饲草需求量为8495万吨,2021年我国饲草料的需求量达到了11331万吨,数字背后是畜牧业的快速发展以及工厂化养殖的快速推广。秸秆作为动物饲料的原料,其需求规模也在不断扩大,可以说生“金”的市场条件已呈勃发之势。广阔的市场前景必然是要搭

建在技术攻关的基础之上,自走式多功能青(黄)储收获压块机集收割、切割、除尘、打包于一体,实现了秸秆收割和加工的全自动、高效率作业。作为全国为数不多的秸秆综合利用农机产品,可谓是掌握了生“金”的密码。

2021年11月12日,国务院下发了《关于印发“十四五”推进农业农村现代化规划的通知》。通知指出,全面实施秸秆综合利用,健全秸秆收储运体系,提升秸秆能源化、饲料化能力。2022年6月30日,农业农村部、国家发改委印发《农业农村减排固碳实施方案》,提出要推广新能源技术,优化农机装备结构,加快绿色、智能、复式、高效农机化技术装备普及应用。

无论是秸秆的综合利用,还是农机装备的升级,自走式多功能青(黄)储收获压块机都具备了顺应政策、占领市场高地的“武功秘籍”。生“金”的东风已来,下一步就是站上风口,点石成金。

秸秆如何能生“金”? 科技助推发展

衡量产品是否能适应市场需求、推动

经济效益提升,那就得会“算账”,算一笔关于经济、社会、生态环保的账。

“以收获玉米干储为例,我们的机械每小时可以收获120包3600公斤重的秸秆,如果按每亩地干玉米秸秆保有量500公斤计算,那么我们机械每小时就可完成7.2亩的秸秆回收作业。同时,因为集打包于一体,它还能节省十几倍秸秆加工后的运输成本和储藏占地面积。”淄博钰瀚机械科技有限公司总经理吕峰介绍说。

目前市面上普遍使用的秸秆处理设备多以固定式、牵引式为主,收割秸秆后,再由人工进行打包,秸秆切割的长短也不可调节。自走式多功能青(黄)储收获压块机的“升级”之处就在于实现了全流程、自动化作业,它集收割、切割、除尘、打包于一体,在收割环节,它在收获后的田间行走一次,即可完成作物秸秆的二次回收、铡切粉碎揉搓、压块成型等多项功能,产出的秸秆既可做畜牧饲料,也可用于造纸和环保燃料;在切割环节,它可以将秸秆分2次切断,切成2至3厘米的长度,作为动物饲料让牛羊食用毫无负担;在除尘环节,通过一抖、一筛、一吹3道除尘,它可以最大程度清除秸秆所带灰尘,让作物秸秆作为工业原料无需二次清

洁;在打包环节,它通过全过程收割与自动化的实现,既可以让使用者节省捡拾费用,还能降低秸秆收获后的运输成本。

“不同的作用对应不同的要求。目前,我们机械收获后的秸秆是可以满足动物饲料、生物燃料、工业原料等多种产品要求的,总的来说就是‘一机多用’与‘一机多能’。”吕峰说。

从产品的功能升级上,我们可以来算三笔“账”。

第一笔“账”就是老百姓鼓起“钱袋子”的问题。秸秆被切割、除尘、打包处理后,作为动物饲料等由相关企业收购,农民从中获得售卖的费用。“以干储为例,市场上每吨除尘柔丝玉米干储的价格大都在600元以上,农作物秸秆作为动物饲料所带来的经济效益还是较高的。”副总经理徐伟说。

第二笔账就是社会账。2022年第三次全国国土调查结果显示,我国耕地面积达19.18亿亩,同时,我国的农业综合机械化水平目标也从“十一五”期间的60%提升到“十四五”期间的75%。自走式多功能青(黄)储收获压块机在提高秸秆综合利用率方面,起到了提高机械化装备水平、优化农机装备结构的补充作用。

第三笔账就是生态账。产品用于废弃秸秆回收,可以为解决秸秆焚烧等所带来的资源浪费和环境污染问题提供新的方式。秸秆回收并作为下游燃料、工业基料、生物菌肥、食用菌培育原料,提高了秸秆综合利用效率,节约了能源,进一步减少了由秸秆焚烧带来的碳排放等问题。

“目前,我国的饲料供应仍不能满足养殖规模增长的需求,这与青饲料收获对时间要求性高有着莫大关系,提升机械的作业效率,延长青储的保鲜时间,攻克技术,就能在一定程度上解决这个问题。”淄博钰瀚机械科技有限公司总经理吕峰表示,“我们此次推出的这台机械,不仅提高了作业效率,同时还新增了打包技术,能在一定程度上延长秸秆的保质期,提高保鲜度。”

除了济南的展览会,2月23日,淄博钰瀚机械科技有限公司还盯准秸秆利用的主要区域,参与了在内蒙古自治区举行的第三届蒙西春季农机农展,吸引了众多客户现场订机。目前,多功能青(黄)储收获压块机正处于投入量产的最后一个阶段,秸秆生“金”的新路径前景可期。

大众日报淄博融媒体中心记者 张晓宁 黄文姣



自走式多功能青(黄)储收获压块机亮相在济南举办的中国(山东)国际农业机械展览会。

在内蒙古自治区举行的第三届蒙西春季农机农展上,产品引来了众多商家。