

2023年7月20日 星期四 编辑 石晶 美编 王涛 校对 杜蕾

# 人工智能为淄博制造带来什么？

百名院士专家进淄博，在火出圈的淄博又刮起一场“高科技”旋风。这场旋风，成为持续创新的新引领，催动淄博产业转型在更多领域、更优方式和更高维度上不断迈进。

人工智能成为此次院士专家行活动响应当的主题之一。为推动人工智能与实体经济深度融合，应用人工智能等新一代信息技术赋能淄博市制造业高质量发展，7月19日上午，“人工智能赋能淄博制造”对接会在山东齐盛国际宾馆会议中心举办，为淄博市制造业企业提供工业+AI公益性讲座、诊断、咨询。

获得首批国家新一代人工智能开放创新平台、语音及语言信息处理国家工程研究中心、认知智能全国重点实验室等荣誉和称号的科大讯飞，是人工智能领域的翘楚，也是此次对接会的主讲“嘉宾”和“高参”。

淄博与科大讯飞等多家国内人工智能领域头部企业有深度合作，深研、布局人工智能，赋能淄博市制造业高质量发展。



淄博(山东)智能机器人有限公司研制的制作奶茶机器人 资料照片

## 淄博制造为什么需要人工智能

作为老工业城市，淄博转型升级愿望强烈，力度空前。近年来，淄博深入实施新材料、智能装备、新医药、电子信息“四强”产业攀登计划和分行业行动计划，推动新兴产业弯道超车。

6月26日，在世界互联网大会数字文明尼山对话主论坛上，淄博(山东)智能机器人有限公司研制的两台智能双臂拉花咖啡机器人，很是拉风。万众瞩目的大会现场，淄博机器人代表淄博向世界展现了中国智造的模样。

7月15日，中国仪器仪表学会联合北京智芯微电子技术有

限公司举办的首届“智芯杯”AI芯片应用创新创业大赛上，智洋创新“基于图像识别的输电线路通道检测”项目在技术先进性、创新创意性、商业价值等专业评比项中，得到了评审专家的一致认可，夺得揭榜挂帅赛道一等奖。

聚焦人工智能技术创新、行业赋能和生态构建等发展痛点及难点，智洋创新基于“国网芯”为控制核心完成可视化装置开发，并成功应用于国网输电线路智能运维场景，实现一颗“国芯”对线路安全的守护。

淄博四强产业的人工智能不断实现突破。

7月19日，淄博市科技局联合科大讯飞股份有限公司举办“人工智能赋能淄博制造”对接会，就是聚焦“如何让制造业企业实现智能化升级”，推动人工智能与淄博的制造业深度融合。

本次对接会，除了科大讯飞资深专家围绕人工智能赋能制造业发展作主旨报告，还邀请了中科济宁先进研究院推介“中试之星”公共服务平台，同时还精心筛选了部分淄博市场前景好、发展潜力大的企业，发

布对智能化升级的技术需求。

科大讯飞山东产业加速中心总经理陈霆表示，2016年，科大讯飞产业加速中心正式成立，充分发挥龙头企业的带动作用，积极推动企业数字化转型的升级。联合科大讯飞人工智能的技术能力与制造业企业的行业专家，共同开发行业领先的、标志性前沿技术成果和解决方案，并取得了丰硕的成果。

陈霆表示，希望能够分享科大讯飞人工智能在制造业场景的前沿技术解决方案和场景应用，共享成熟的落地案例经验，也希望与淄博优秀的技术

人才、企业交流洽谈，共同集聚，激发创新的潜力，营造创新的氛围，共同推动产业链生态的整体提升。

实际上，早在4月25日，科大讯飞、银亚集团与淄博市就举行了人工智能产业应用基地项目签约仪式。科大讯飞将进一步加大在淄博投资布局，全力推进智慧教育、智慧医疗、智慧工业等领域建设，并积极利用人工智能开放平台和产业生态优势，招引和孵化企业，协助培育淄博人工智能特色产业集群，为助推建设智慧化“数字淄博”贡献力量。

## 人工智能在淄博现状如何

“现在中国有1800多万视障人士，这1800多万，我指的是全盲。”淄博精速电子科技有限公司总经理赵全军表示，公司致力于听障人士和视障人士的交互式穿戴设备，尤其是视障人士，他们在没有人帮助的条件下，几乎无法出门。公司已经推出三代产品，可以实现斑马线、红绿灯自由行走，可以识别、躲避障碍物，可以爬高下低，可以识别文字进行阅读等，目的是让视障人士独立地、有尊严地、有质量地生活。

赵全军非常希望能跟科大讯飞这样世界顶级的高科技公

司合作，加快企业产品研发，为更多弱势群体带来福音。

“智洋创新基于深度学习自研的输电线路通道隐患智能识别算法模型，已经成功在全国近百个省市公司上线。”智洋创新科技股份有限公司副总经理张万征介绍，智洋创新构建了空天地多源感知端云协同的智能化产品体系，并将人工智能、大数据等新一代数字技术成功应用于电力、水利、轨道交通及应急管理等业务领域。其研发的“电力行业变电站智能巡视”入选“智慧电力”领域人工智能应用场景。

目前，淄博市全力以赴抢抓人工智能发展机遇，推进企业数字化智能化发展。

一段时间以来，紧紧围绕优化技术工艺、产品体系、产品质量、产业链条、经济效益“五个优化”，突出“先进制造业+互联网+人工智能”，淄博在全国首创“技改专项贷”，淄博市窑炉数字大脑工业互联网平台也已经正式上线……目前，淄博拥有电机工业互联网二级节点接入企业722家，75个项目入选省数字经济重点项目，累计建成5G基站7665个。

近日发布的《中国资源型老工业城市转型发展指数报

告(2022)》显示，在全国52个既是资源型城市又是全国老工业基地的地级市中，淄博综合指数位列全国第二，属于全面领先型城市。截至目前，淄博因转型发展成效明显，已经先后5次获得国务院督查激励。

日前，山东省工业和信息化厅公示的山东省人工智能应用场景名单中，位于淄博高新区齐鲁智能微系统创新产业基地的山东亚华电子股份有限公司和智洋创新科技股份有限公司成功入选。

淄博经开区“制造业工业互联网全自动智能制造生产

线”项目，入选山东省人工智能典型应用场景。这一项目，由山东统一陶瓷科技有限公司承建，基于淄博经开区大力发展“机器人+”产业的先发优势，通过创新公共服务模式，结合垂直领域的产业特色，充分应用集成物联网、人工智能、云计算、大数据等信息技术，集成战略管理、供应链管理、生产管理和运营管理，实现了生产数据的线上化、数据化到智能化的全生命周期管理。

淄博市人工智能的发展蓬勃而有朝气，目前急需像科大讯飞这样的顶尖高科技企业的融入和指导。

## 找准人工智能最优解

2022年，淄博市首批实施的460个市重大项目，“四新”经济项目达322个，占比达到70%，同比提高5个百分点，其中，以工业互联网、人工智能、绿色能源、数字农业等11条新赛道为支撑的新经济项目97个。人工智能在淄博有着广阔的前景，但它究竟能给淄博带来什么？我们还是要听科大讯飞的专家具体说明一下。

“从2020年开始，数据就成为新的生产要素。”科大讯飞青岛产业加速中心产品总监刘鹏表示，“工厂数据智能驱动效率提升”，这里的数据智能是指用人工智能技术去对业务数据进

行处理、分析和挖掘。例如，在销售和采购环节，可以通过大数据来对市场进行预测。在生产环节，人工智能的应用更为广泛，比如在一张板材的加工过程中，如何做才能让板材的利用率最高，同时将物料浪费降到最低？此时，人工智能可以高效率作出最优解。

就人工智能助力智慧工厂的问题，科大讯飞产业加速中心产品经理闫新宇详细介绍了他们开发的“AIUI工厂语音助手”，其核心是以声音识别、图像识别和生物特征识别等为基础，通过智能硬件、信息平台来触达工厂当中的各个用户，比

如说一线操作员等。这些工厂用户下达的指令或录入的信息，通过声音识别等人工智能技术进行识别，并传达到工厂中的其他设备、物料等环节予以执行。

“基于人工智能技术，科大讯飞对近千家企业进行了走访调研和分析诊断。”科大讯飞AI产业加速中心大企业联合创新总监王洪源表示，目前在智能工厂数字化转型过程中，企业经常面临几个痛点，例如智能工厂需要跨学科、跨领域，不是传统的机器换人或简单的自动化升级所能解决的；企业在整个集团的大数据平台方面，

没有提前进行长期规划，虽然每年数据都在增加，但是数据利用率并不高……

王洪源有关“科大讯飞AI+工业——智能工厂数字化转型解决方案”的介绍，给参加本次对接会的参加者带来了更多思考。

随着人工智能技术的进一步发展，其在制造业中的应用将会更加广泛和深入，将为淄博制造业的发展带来新的突破，在降低人员成本、提高效率等方面，为企业带来巨大的经济效益。但同时也应该意识到，人工智能并不是那么简单就能融入到企业当中。

淄博市科技局相关负责人表示，他们将始终以服务企业发展为已任，更加高效地搭建政产学研金服用合作交流平台，全力支持本土企业与国内外高校院所、科技型企业开展交流合作，全力支持淄博市企业做大做强，希望与科大讯飞等企业一如既往地支持配合，携手共创更加美好的未来。

大众日报淄博融媒体中心记者 李波



扫描“鲁中晨报”APP二维码查看更多内容