



山博电机



金箭医疗

# 老工业城市转型，博山做对了啥？

作为老工业城市，淄博市博山区的工业体系较为完备，工业门类较为齐全，但同时也面临着较大的新旧动能转换压力。在积极引进新增量的同时如何盘活旧存量，是博山产业发展面临的一道必答题。透过此次淄博县域高质量发展重点项目现场推进会博山区推荐的3个工业类项目，外界就能看出其在产业发展上的思路和探索——通过设备集成化、智能化保持行业领先，在产业链的上下游寻找商机，通过技术改造增强传统优势产业的竞争力。

## 让“1+1”大于2

乳化液泵站是煤矿井下设备的动力来源之一，因为工作环境十分特殊，所以对设备的各项要求十分苛刻。博山站的第一个观摩项目山东名盾防爆装备科技有限公司（以下简称“名盾防爆”）矿用智能型乳化液泵站系统项目，就是专注于这一领域。

从一家专门生产矿用防爆电器的工厂，发展到具备系统集成能力、在行业内保持技术领先的国家级高新技术企业，名盾防爆的成功得益于其对科技研发的不懈投入。作为山东省唯一一家矿用智能型乳化液泵站系统生产企业，名盾防爆每年的研发投入占产值的比重一直保持在6%以上，明显高于高新技术企业标准。公司的矿用高效高压智能型乳化液泵站成套装备先后斩获2019年中国

专利优秀奖、2021年度山东省科学技术奖等奖项。

从早年间研制出滤芯式反冲洗系统解决行业难题开始，名盾防爆就开始考虑设备集成问题。煤矿井下设备的集成并不是简单的设备连接，其中还涉及到各设备数据的采集、自动化控制等复杂技术。经过长期的技术积累和研发投入，名盾防爆的矿用智能型乳化液泵站系统研发成功。

该项目于今年6月底竣工投产，累计完成投资1.32亿元。该系统以矿用智能型乳化液泵站为核心，打造集离心式反冲洗过滤技术、高压变频调速恒压供液技术、乳化液自动配比技术于一体的远程智能集成装备。产品7大核心设备全部自主研发，替代进口，节电40%以上；整机提高使用寿命40%以上；实现了在线监测乳化液浓度，智能自动配液，全程自动化无人值守。

该项目拥有6项国内有效发明专利、1项国际有效发明专利、4项有效实用新型专利和6件有效计算机软件著作权，同时入选山东省智能化技术改造项目。

## 抓住链上商机

与跨行业跨领域发展相比，在产业链上站稳脚跟后沿链发展无疑是门槛较低、风险较小的一种选择。博山站观摩的第二家企业——淄博金箭医疗器械有限公司（以下简称“金箭医疗”）就是沿链发展的典型

代表。

很多人不知道，其实金箭医疗最初是一家标牌厂，就是专门给本地水泵厂、机械厂配套生产产品上的金属铭牌。从标牌厂到医疗器械厂，金箭医疗很早就完成了一次赛道转换，开始专注于生产医用内镜清洗设备，并成为山东新华医疗器械的链属企业，双方建立了稳固的合作关系。2019年，金箭医疗获评省级“专精特新”中小企业。

医用设备对产品的品质要求较高，跨界之初，金箭医疗的研发团队专门把市场上的同类产品买来找缺点，通过与医护人员交流寻找产品的痛点，在产品精细化、人性化等方面下功夫，使自己的产品在市场上“一炮打响”。以高品质成功完成企业跨界，金箭医疗在追求品质的道路上不曾松懈。

在今年6月底竣工投产的高端医用设备及高质耗材生产项目中，金箭医疗从德国购置了数控折弯、冲压等设备，实现产品加工无接缝、无锋角、整体一次成型，加工效率比传统工艺提升60%。项目一期达产后，将实现年产1200套内镜清洗工作站、500套医用婴儿洗浴专用设备、500套高档及普通储存柜专运车。

不仅如此，金箭医疗还瞄准了内镜清洗工作站的主要原材料医用不锈钢和主要耗材消毒剂。

国内医用不锈钢的加工产能主要集中在南方，金箭医疗曾测算过，如果产品用上自己加工的不锈钢，成本能降低

20%至30%；每台内镜清洗工作站大约需要用消毒剂5升，且每隔7—14天就要更换一次，市场上每5升消毒剂的售价高达2000多元。

针对以上情况，项目一期将使金箭医疗具备医用不锈钢生产加工3万平方米、分装储存医用过氧化氢消毒剂6吨的配套能力。此外，博山区还为金箭医疗和山东新华医疗器械的进一步合作预留了空间，项目二期规划占地20亩，投资1亿元，计划对高档医用不锈钢加工、过氧化氢消毒剂灌装进行扩产。项目达产后，产品加工能力将提升2倍，企业产值、利税翻一番。

## 借好技改东风

机电泵是博山区的传统优势产业，也是博山区转型升级潜力最大的产业之一。在今年发布的《博山区重点产业高质量发展指导意见》中，技术改造被视为机电泵、汽车智造、健康医药、新材料等传统优势产业实现绿色高端发展的重要路径。

山东山博电机集团有限公司（以下简称“山博电机”）电控作动器一体化生产技改项目位于博山区域城镇，占地15亩，总投资1.6亿元，利用原有厂房，购置设备184台（套），完成无刷电机及控制器一体化改造、电控作动器一体化改造，对现有生产及物流管理进行系统化改造提升。

作为全国第三批专精特新

“小巨人”企业，山博电机通过不间断的技术升级改造，最大程度实现“机器换人”的设想，加强设备的在线检测及纠错能力。企业先后攻克了库存高、产能上不去、产品设计周期长、工艺标准化操作难控制等困难，实现运营成本降低10%，产品研制周期缩短15%，生产效率提高17%，产品不良品率降低1.8%，能源利用率提高3%。

传统产业的转型升级，始终是博山工业经济实现新突破的重中之重。为帮助企业理清技改方向和路线，博山区组织技术专员深入企业一线，实行“地毯式”调研、“拉网式”摸排，摸清企业技改现状和需求，为企业量身定制技改方案。截至目前，博山区共推送129个项目进入全市技改项目库，53个项目获得“技改专项贷”4.97亿元，申报项目个数、发放贷款金额分别位列全市第二、第三。

7月20日，由博山区电机系统产业联盟发起的装备制造企业数字化转型研讨会召开，全区电机、泵、减速机及汽车部件等装备制造行业42家企业参加会议。会议围绕“产业大脑”、数字化改革等话题展开，邀请舜云互联、浪潮通用软件、深信服科技等企业相关负责人作专题授课，旨在加快相关行业数字化转型发展，协同推进装备制造企业运用新平台新模式赋能发展。

从传统制造到智能制造，从工业3.0到数字化转型，技术改造的东风将继续在博山区产业界劲吹，为博山的产业发展输送源源不断的动能。

# 老旧小区改造如何让居民叫好？

淄博市博山区作为老工业城市，老旧小区占比较高，群众改造意愿强烈。老旧小区改造如何赢得居民满意？在现场观摩的另一站——大街片区老旧小区改造项目施工现场，记者找到了答案。

大街片区共有73栋楼、2800余户，人口密度大，道路狭窄、设施陈旧。在大街片区老旧小区改造中，楼顶防水、外立面粉刷、落水管更换、强弱电落地、路面沥青铺设、绿化提升、健身器材更换等都属于常规改造项目。对于未被纳入改造内容但居民诉求强烈的项目，各方积极

争取、多方协调，最终按照居民的需求进行改造。比如在大街片区的改造中，居民呼声较高的自来水“户表改造”项目就被纳入进来。

在大街片区几栋居民楼前，记者都看到了新增设的水表井。这里的楼大都建于上世纪八九十年代，自来水管道老旧，跑冒滴漏现象比较常见，居民对于水费公摊问题意见很大。“本来三块五毛五一吨水，有的月份加上公摊后算下来成了八九块钱一吨水。我们自己用的还没有公摊的多呢。现在进行了‘户表改造’，这样的问题不会再出现

了。”一名居民说。

过去，有的居民楼一栋楼就一个总水表，居民家里的水表只能“自己看看”，自来水公司根据总水表抄表收费。“户表改造”后，居民楼每个单元门前增加了水表井，每户的水表都挪到了井里，而且改为远程抄表。既给居民省了钱，也省去了抄表的麻烦。

在改造中，各方充分听取和吸纳居民意见建议，以群众需求为目标，以群众满意为工作标准，坚持因地制宜、“一楼一策”，集中解决群众最急需的水、电、暖、道路、停车等问题。

小区改造好了只是第一步，管理好才是长久之计。在老旧小区改造的同时，博山区同步安排专业物业公司入驻，结束了老旧小区没有物业的历史，补齐物业服务短板，努力在实现物业全覆盖的基础上，实现物业全满意。今年1—6月，物业服务投诉量同比下降35%。

在大街片区，为了解决物业管理用房问题，小区里闲置的垃圾中转站将被改造成物业管理用房。记者在现场看到，该垃圾中转站虽然只有一层，但层高很高，为此，施工方用钢结构将内部改造成两层，把空间充分利用

起来。

在博山，像大街小区这样建于上世纪八九十年代、迫切需要改造的老旧小区就有43个。为此，博山区组织实施了老旧小区改造三年行动，用三年时间，对这43个老旧小区全部改造一遍，总面积491万平方米，覆盖1803栋楼、6.6万户，占全区户籍户数的38.8%。截至2023年6月底，已完成25个片区、247万平方米。

下一步，博山区将进一步加大民生工作力度，把有限的资金尽可能多地用于民生领域，不断提升群众的获得感和幸福感。